

6 АВГУСТА - ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!



Издается
с 3 марта
1930 года

пятница
4 августа
2023 года

№ 3

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНОГО ЗАВОДА



**ПОЗДРАВЛЯЕМ
С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ
ПРАЗДНИКОМ!**

**Поздравляю коллектив Красноярского ЭВРЗ с Днем железнодорожника!
Благодаря нашему посильному вкладу локомотивы везут грузы,
электропоезда перевозят людей по всей нашей необъятной Родине.
Желаю вам и вашим родным крепкого здоровья, благополучия и прекрасного
праздничного настроения!**

Генеральный директор АО «КрЭВРЗ» Р. В. Буртовой

**Уважаемые коллеги, дорогие ветераны!
Поздравляем вас с Днем железнодорожника! Желаем крепких жизненных
сил, здоровья, неустанного оптимизма, бодрости духа, семейного счастья и
благополучия!
Пусть жизненный путь каждого из вас пролегает по рельсам удачи!**

Профсоюзный комитет АО «КрЭВРЗ»

РАБОТА НАЧАТА

В.М. Прозоров, ведущий инженер производственно-диспетчерского отдела:

В настоящее время на заводе ведется работа по возобновлению ремонта вагонов электропоездов. С этой целью изыскана возможность приобретения необходимых материалов, а так же из прежних работников завода в вагонсборочном цехе

создана комплексная бригада. С этими работниками заключен срочный контракт, пока на период ремонта и сборки семи вагонов для ОАО «РЖД». Первые два вагона отремонтированы и готовы к эксплуатации, третий и четвертый находятся на финальном этапе ремонта.

Поступил в работу очередной вагон от нашего постоянного заказчика – АО «Омск-Пригород».

На завод вернулся арендатор ООО «Тепловозсервис», осуществляющий ремонт железнодорожной спецтехники на территории ВСЦ. По новым договоренностям, мы осуществляем ремонт запасных частей для подвижного состава компании.

По результатам выполнения этих работ будет понятно, в каком темпе мы будем двигаться дальше.

ИНДЕКСАЦИЯ ЗАРПЛАТЫ

ИВАНОВА Татьяна Валерьевна, и.о. начальника отдела труда и заработной платы:

С возобновлением работы вагонсборочного цеха потребность в специалистах возрастает. Сейчас открыты вакансии многих рабочих

специальностей. Отрадно видеть, что на завод стали возвращаться бывшие работники, поверившие в перспективу его развития. Мы знаем, что таких людей немало, для всех нас важна стабильность наращивания объемов производства.

С целью мотивации работающего персонала и привлечения новых работников со стороны руководства предприятия было принято решение о проведении индексации заработной платы на основании Коллективного договора и Положения об оплате труда работников.

ПОЧЕТНЫЕ ВЕТЕРАНЫ ТРУДА

В День железнодорожника за добросовестный и многолетний труд нашим лучшим работникам, чей стаж составляет для женщин 20 лет, для мужчин – 25 лет, присваивается звание «Почетный ветеран труда завода» с вручением удостоверения и денежной премии.

Поздравляем ветеранов с праздником и почетным званием, благодарим за вклад в развитие предприятия, верность профессии, ответственность за свое дело.

МУХАМЕТОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА	МАЛЯР, ЗАНЯТЫЙ НА РАБОТАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ НЕ НИЖЕ 3 КЛАССА ОПАСНОСТИ, - ВСЦ
МАКЕЕВА ОЛЬГА ВАЛЕРЬЕВНА	ЭКОНОМИСТ ПО БУХГАЛТЕРСКОМУ УЧЕТУ И АНАЛИЗУ ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ II КАТЕГОРИИ - ФЭО
ГРИГОРЬЕВА ДИНА ЯНИСОВНА	МАСТЕР УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА - ВСЦ
ЛУЦЫШИНА ЛЮДМИЛА ПЕТРОВНА	ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ КОНТРОЛЮ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ - СК
КОТЕЛЬНИКОВА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА	ЭКОНОМИСТ ПО ТРУДУ I КАТЕГОРИИ - КМЦ
САЧЕК СВЕТАНА ВИКТОРОВНА	ВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКИ - ЭМЦ
КОНЬКОВА ТАТЬЯНА ЛЕОНИДОВНА	ЭКОНОМИСТ ПО ТРУДУ I КАТЕГОРИИ - ЭМЦ
ДРОГУНОВА ЕЛЕНА ПЕТРОВНА	ИЗОЛИРОВЩИК, ЗАНЯТЫЙ НА РАБОТАХ С СЫРОЙ МИКАЛЕНТОЙ, СТЕКЛОВОЛОКНОМ, СИНТЕТИЧЕСКОЙ ЛЕНТОЙ И ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ, - ЭМЦ
ТИМОФЕЕВА ОКСАНА АНАТОЛЬЕВНА	ЛАБОРАНТ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА - СК
СУХАНОВА НАТАЛЬЯ НИКОЛАЕВНА	ИНЖЕНЕР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ - СК
ДАРГЕЕВ ВАЛЕРИЙ ЛЬВОВИЧ	МАСТЕР УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА - ВСЦ
СМИРНОВ АЛЕКСАНДР ГЕННАДЬЕВИЧ	СТОЛЯР - ВСЦ
КАТЮШИН ВЯЧЕСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ	СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ - ВСЦ
ЧЕРНООКОВ АЛЕКСАНДР ВЛАДИМИРОВИЧ	ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОЩИК I КАТЕГОРИИ - ИТЦ
ЕЛИЗАРОВ ДМИТРИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ	НАЧАЛЬНИК СЕКТОРА - ОГТ
РЫБАКОВ ВЯЧЕСЛАВ ВАСИЛЬЕВИЧ	НАЧАЛЬНИК ЦЕХА - ЭМЦ
НЕГРИН ПАВЕЛ ПЕТРОВИЧ	СЛЕСАРЬ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ - ЭСЦ
ЕРЕМЕЕВ ВАЛЕРИЙ АЛЬБЕРТОВИЧ	ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН - ЭМЦ
СПИРИДОНОВ МИХАИЛ ВЛАДИМИРОВИЧ	МАСТЕР УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА - КМЦ
КРЫЛОВСКИЙ АЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ	МАСТЕР УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА - КТЦ
РЫЖКОВ АЛЕКСАНДР МИХАЙЛОВИЧ	СБОРЩИК ТРАНСФОРМАТОРОВ - ЭМЦ
ОРЛОВ МИХАИЛ ВИКТОРОВИЧ	И.О. НАЧАЛЬНИКА ОТДЕЛА - ОС
СУШКО СЕРГЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ	ЭЛЕКТРОМОНТЕР ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ И РАДИОФИКАЦИИ - ИТЦ

Доска почета

ПОЛИН Олег Анатольевич - и.о. заместителя начальника отдела технического контроля



ПЕРВЫЙ ПОШЕЛ!

20 июля 2023 года станет памятной датой на ЭВРЗ. Сдан в эксплуатацию первый вагон в рамках достигнутого соглашения по исполнению договора с ЦДМВ ОАО «РЖД», заключенного в 2021 году, на

ремонт 7 вагонов электропоезда. Сделан первый шаг к восстановлению ритмичной работы предприятия.

Ремонт вагонов занимают опытные специалисты, часть которых вернулась на завод восстановить производственный процесс, поэтому качество работы то же, что и ранее. По

Олег Анатольевич Полин пришел на завод в 1992 году после армии. Начал слесарем цеха моторвагонных секций. Постепенно нарабатывал опыт и знания в должности технолога, начальника испытательной станции. В июле этого года О.А.Полин назначен на должность и.о. заместителя начальника отдела технического контроля. По его словам, в работе и рядовым наладчиком, и начальником подразделения принцип работы один – отвечать за то, что делаешь, различие только в объеме информации, знаний и ответственности.

договору с ЦДМВ ОАО «РЖД», выполнить который для завода сегодня жизненно важно, сначала все вагоны пройдут испытания в отдельности, затем будет составлен поезд, который пройдет проверку уже не только на заводских, но и на магистральных путях РЖД.

Испытание вагона – процесс продолжительный: идет проверка

правильности монтажа, сопротивления и прочности изоляции, всей схемы вагона сначала под низким, а затем и высоким напряжением.

Испытательная станция – очень ответственный участок производства, поэтому нужны только квалифицированные специалисты с опытом работы, большим объемом специфических знаний и навыком работы с приборами. Ведь в итоге они обеспечивают безопасность перевозки пассажиров. Сегодня на испытательной станции работает слесарь-электрик Павел Анатольевич Макеев, он, так сказать, из «старой гвардии», работу знает

во всех деталях. Помогает ему Дмитрий Валерьевич Артеменко – испытатель из электромашиностроительного цеха. Оба – продолжатели заводских династий. Их отцы – слесарь-электрик

ВСЦ Анатолий Павлович Макеев и специалист ОТК Валерий Владимирович Артеменко – внесли свой вклад в развитие ремонтного производства. А.П.Макеев удостоен знака «Почетному железнодорожнику».

Олег Анатольевич убежден, что хорошая работа испытательной станции – это рутинная работа. Нестандартных ситуаций быть не должно – это ЧП, связанное либо с недостатками в ремонте и сборке, либо испытательном процессе. Идеальная схема: поступило-проверено-испытано-передано заказчику.



Д. В. Артеменко и П. А. Макеев

ИДУТ НАМ НАВСТРЕЧУ

ГАННОЧКА Анфиса Владимировна, заместитель генерального директора по юридическим вопросам и корпоративному управлению:

— Юридическая служба ведет очень большую работу по урегулированию исковых требований от поставщиков и заказчиков, в отношении которых нарушены условия договоров по выполнению заказов и осуществлению платежей.

За три месяца нам удалось освободить счета от 9 исполнительных производств и получить возможность полноценно работать с заказчиками по безналичному расчету.

Как правило, это иски, предъявленные заводу более года назад. Именно столько времени не велась претензионная работа. Вопросы от партнеров оставались без ответа и теперь возвращаются к нам уже в виде судебных взысканий. Задача новой команды — перевести каждую ситуацию в формат переговоров для достижения мирового соглашения и продолжения выполнения договорных обязательств. Самый крупный иск предъявлен ОАО «РЖД», поэтому мы приглашали представителей компании на завод, объясняли ситуацию и показывали возможности приступить к выполнению договора. В итоге нам удалось обжаловать иск и перенести судебное заседание на август. И истец, и суд пошли нам навстречу, демонстрируя понимание и содействие в разрешении ситуации.

Аналогично решился вопрос и с Улан-Баторской железной дорогой. Монгольские партнеры, не дождавшись ответа на претензию о некачественном ремонте электромашиностроительного цеха, направили на завод судебный иск. Представители дороги приехали в Красноярск с самыми решительными намерениями расторгнуть договор. Но мы продемонстрировали нашу готовность исправить ситуацию, оперативно организовав отгрузку бракованных изделий в Красноярск. Итогом встречи стало мировое соглашение.

И так мы работаем с каждым контрагентом, предлагая переговоры, находя возможности для продолжения работы. И всегда получаем отклик.

В ТРЕТЬЕМ КВАРТАЛЕ

МИТЮКОВА Мария Викторовна, начальник отдела маркетинга и ценообразования:

— Основные объемы по выполнению заказов остаются за электромашиностроительным цехом. По условиям договоров с АО «Свердловский ПРМЗ

«Ремпутьмаш», ООО «СТМ-Сервис», ООО «ЛокоТех-Сервис», в этот период предстоит отремонтировать 652 электрические машины.

Регулярно поступают заказы на изготовление, термическую обработку и гальванопокрытие металлоизделий

от ОКБ «Микрон», ООО «Индустрия», ООО «ЛИМС».

У заказчиков есть потребность в покупке клина тягового хомута. В настоящее время прорабатывается вопрос возобновления его изготовления на нашем заводе.

Будет продолжено изготовление запасных частей к электропоездам ЭР9 для Белорусской железной дороги согласно действующему договору с УП «Белжелдорснаб».

Династия

ИСАЕВЫ-ЧЕРНОУСОВЫ

Начинается династия в конце XX века с Варфоломея Филимоновича Исаева. Есть записи, что он работал в литейном цехе на вагранке, а затем в котельном цехе на сверлильном станке. Известно точно, что он был участником осады защитников «Красноярской республики» в годы первой русской революции 1905-1906 годов. Продолжал работать в мастерских. Воевал в партизанском отряде против Чехословацкого корпуса, в 1919 году



Варфоломей Филимонович и Федосья Никифоровна Исаевы

в окопах подхватил тиф и вскоре умер.

Династию продолжили сын Константин, дочери Клавдия и Валентина, а также их мужья Косяк Николай Дмитриевич и Дзюба Яков. Много лет трудились на заводе сын Валентины и Николая Юрий Косяк и их внук Николай Косяк.

Константин Варфоломеевич поступил на ПВРЗ в 1933 году в возрасте 16 лет. Работал слесарем-механиком, во время войны получил «бронь» и был направлен в цех по изготовлению минометов. Вспоминал, что тогда они в прямом смысле жили на

заводе — ели, спали, вставали и снова работали. Затем он перешел в вагонноборочный цех слесарем-механиком



Константин Варфоломеевич в заводском музее

ком по ремонту токарных станков. В пенсионном возрасте продолжал трудиться в инструментальном цехе,



Нина Петровна Варфоломеева

ремонтировал ручной инструмент. Ушел с завода в 1994 году, пройдя отметку трудового стажа в 60 лет! В трудовой книжке — всего одна запись.

В 1968 году Константину Варфоломеевичу был вручен знак «Почетному железнодорожнику».

Жена Константина Варфоломеевича Нина Петровна работала на заводе в отделе главного энергетика, но рано ушла из жизни.

Сегодня династию продолжают зять и дочь Константина Варфоломеевича — Черноусовы Владимир Иванович и Елена Константиновна.

У Владимира Ивановича тоже одна запись в трудовой книжке — Красноярский ЭВРЗ. В 1983 году после окончания инженерно-строительного института он пришел на завод в отдел механика, работал в ремонтно-механическом цехе мастером вентиляционного участка, входил в состав заводского комитета комсомола. В 1985 году перешел работать в отдел капитального строительства сначала мастером, потом главным инженером, начальником строительного подразделения молодёжно-жилищного комплекса. Владимир Иванович вспоминает, какое радостное воодушевление царило на заводе

после сдачи каждого жилого дома. Начинаясь переезды... А в 1999 году Владимир Иванович был назначен начальником энерго-силового цеха. До 2015 года работал в этой должности. Когда подросла достойная смена, стал заместителем. Сейчас работает начальником участка.

Елена Константиновна работает в этом же цехе аппаратчиком химводоочистки. 10 лет. 5 лет проработал в транспортном цехе аккумуляторщиком сын Владимира и Елены Константин, названный в честь деда. Заочно он окончил аграрный университет и сейчас развивает собственную фирму. Вот дочь Екатерина не была связана с заводом. Но у Владимира Ивановича и Елены Константиновны растут три внука и внучка. Есть, кому продолжить славные семейные традиции.



Владимир Иванович, Константин, Елена Константиновна, Екатерина Черноусовы

Доска почета

ПЕРВЫМ ОСВОИЛ РЕМОНТ ГЕНЕРАТОРОВ

ШИШПОР Юрий Александрович, слесарь по ремонту электрических машин электромашиного цеха:



– На ЭВРЗ я пришел по совету друга. Устраивался на завод временно, т.к. учился на оператора автоматизированных систем обработки информации» ... Но вот «прирос». Так что специальность слесаря я осваивал на практике.

Участок тяговых генераторов создавался в 2011 году. Я принимал самое непосредственное участие. Мы все создавали, так сказать, «под себя», «с нуля», даже пол здесь был еще земляной. Оборудование специалисты РМЦ по нашему запросу изготавливали заново или адаптировали под конкретные технологические операции. Например, кантователь для укладки обмотки, на который навешивается генератор и затем автоматически перемещается по кругу по мере выполнения операции. Очень

удобно. Позже такой же кантователь установили и для распайки обмотки. Я первым осваивал ремонт новых агрегатов. Методом проб и ошибок. Многих обучал, но не задержались люди – тяжело, мзут... Но каждый в работе видит свое...

Сейчас мы вдвоем с напарником делаем 5 генераторов в месяц, все операции – от первого открученного до последнего закрученного болта -- делаем сами. Отмываем, разбираем, находим дефекты, ремонтируем, окрашиваем, собираем. С одной стороны, рутинная работа. Но на самом деле не просто молотком стучим - и подумать надо, и внимание направить. Обмотка укладывается по схеме, нарушишь – не будет работать генератор. Ответственная операция - спаять уложенную обмотку, плохо спаяешь – сторит. Так что права на ошибку у нас нет. Мы продолжаем остро нуждаться в прессе для выпрессовки катушек. Сейчас мы возим каждый агрегат на якорный участок. Много времени и сил уходит.

Зато приходит к нам генератор грязный, «убитый», а выходит такой красивый, душа радуется. Когда поступает в ремонт непрофильный генератор, то интересно поизучать его, что-то новое освоить...

Работа у нас есть всегда, бывает, приходится даже вечеровать или выходить в выходные, чтобы выполнить нужный объем. Поэтому трудимся стабильно.

Доска почета

ТВОРЧЕСКИЙ ПОДХОД



СЕМАЕВ Александр Павлович, инструментальщик кузнечно-механического цеха.

Место работы может очень много рассказать о своем владельце, его отношении к работе и даже к жизни. Лекальный участок КМЦ – место не совсем обычное, настоящий мини-музей. Метровая линейка с царским гербом, штангенциркули: один с клеймом 1909 года, другой – доставшийся в годы войны по американскому ленд-лизу, трофейный инструмент фирмы Маузер, микрометр производства 1935 года... Некоторые «экспонаты» еще применяются для измерений. Но главное, увлекательный рассказ Александра Павловича Семаева обо всем этом «богатстве», о работе, о коллегах... Слесари-инструментальщики в классификации слесарных специализаций занимают верхнюю строку. Это, действительно, специалисты высокого мастерства и немалого творческого потенциала. И еще уважающие свою профессию.

Поэтому фраза «инструментальщиками не становятся, ими рождаются» после знакомства с Александром Павловичем вызывает доверие.

Александр Павлович окончил училище по специальности слесарь механико-сборочных работ, был призван в армию. После завершения службы поступил на ЭВРЗ. Было это в 1986 году.

За время работы на заводе освоил и некоторые смежные специальности, которые были необходимы для выполнения задач. Лекальный участок занимается ремонтом всего отраслевого инструмента – стандартного по ГОСТам и нестандартного, из-



«Красный уголок» 40-х военных

готовленного по чертежам заводских конструкторов и необходимого для проверки качества всей продукции, которая выходит из ремонта. Лекальный участок работает в тесной связке с метрологами, задача которых – аттестовать качество инструмента, поступающего в подразделения завода.

Как правило, это высокоточные, штучные изделия, предназначенные для конкретных операций и конкрет-



Картина кисти слесаря-инструментальщика Г. П. Чибисова.

го вида продукции. Сегодня в базе метрологической службы числится около 5000 наименований отраслевого инструмента, в разные годы выполненных инструментальщиками. Нередко инструментальщики вносят свои предложения по улучшению изделия. Так, у Александра Павловича в арсенале несколько рацпредложений.

По словам А. П. Семаева, у человека всегда есть цель его работы – это или деньги, или удовольствие. Мы стремимся к тому, чтобы они совпали. Первое без второго не приносит радости и быстро выхолащивает человека. А вот живой интерес и любовь к своему делу помогают преодолеть трудные времена.



Миниатюры слесаря-инструментальщика В.А.Сипкина.

Доска почета

ЛЮБЛЮ ЗАВОД, ЛЮБЛЮ ЛЮДЕЙ

ТРАВКИНА Татьяна Михайловна, инженер I категории энерго-механического отдела:



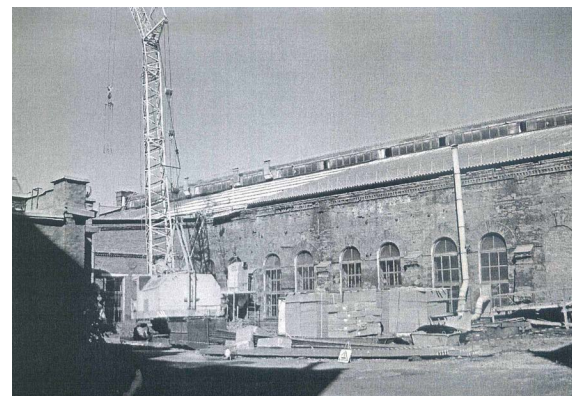
– 39 лет я работаю на заводе. После окончания Красноярского политехнического института по специальности «тепловые станции» по распределению попала в Новокузнецк. Вернувшись в Красноярск, поступила на ЭВРЗ в отдел главного энергетика. Через четыре года перешла на должность экономиста в отдел капитального строительства. Это было большое подразделение: 130 штатных работников всех строительных профессий. ОКС осуществлял организацию строительства,

реконструкции и текущего ремонта зданий и сооружений на территории завода. На нашем предприятии много старинных зданий, поэтому к ним и отношение особое - не просто отремонтировать и укрепить, но и сохранить уникальный исторический архитектурный стиль. В начале 2000-х годов многие здания времен Главных мастерских подошли к предаварийному состоянию. Так, стены здания кузнечного цеха укрепили бетонными поясами, перекрытия – металлическими фермами, произвели надстройку стен на 7,2 м, полностью заменили оконные блоки с сохранением архитектурной уникальности, специально заказывали кирпич, аналогичный «старому», чтобы новая кладка не отличалась от исторической. К 2009 году подошла очередь нашего знаменитого электромашиного цеха. В соответствии с Охранным обязательством и на основании разрешений, выданных министерством культуры Красноярского края, в целях сохранения объекта

культурного наследия федерального значения мы приступили к первоочередным противаварийным работам: усилению существующих колонн и ферм, установке дополнительных прогонов на опорных участках стропильных ферм, демонтажу асбоцементных плит покрытия и оконных блоков фанаря, устройству новой трехслойной кровли, монтажу нового остекления двухслойными однокамерными оконными блоками, и усилению главной арки с заменой витражей, сохраняя максимально форму и цвет оригинала. Была проведена огнезащитная обработка несущих металлоконструкций. Работы длились до 1913 года, причем,



Здание кузнечного цеха



Замена кровли ЭМЦ

«ЗАВОД, ГДЕ РАБОТАЮТ МОИ РОДИТЕЛИ»

Так называется фестиваль детского творчества, организованный ко Дню железнодорожника. На примере родителей дети учатся ценить труд, знакомятся с разными профессиями и понимают важность каждой. Когда встанет выбор собственного пути, им легче будет сделать его правильно. Поэтому в день праздника мы пригласили участников фестиваля на завод: побывать в музее и познакомиться с историей, увидеть своими глазами настоящий цех, работу кранов и станков, побывать на рабочем месте родителей. Уверены, что впечатлений у ребят будет много!



Александр Скворцов



Алина Шишпор

ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА 1896-2023 гг.

ИЗ ИСТОРИИ ПРАЗДНИКА

Первой датой празднования дня железнодорожника был учрежден день рождения императора Николая I — 25 июня (6 июля по новому стилю) с тем объяснением, что именно при нём построили первую железную дорогу. Указ вышел в 1896 году и действовал до революции 1917 года.

30 июля 1935 года на приеме у Сталина, на котором присутствовали нарком путей сообщения Лазарь Каганович, начальники дорог, передовики отрасли, обсуждался вопрос повышения престижа профессии железнодорожника. Было принято решение утвердить 30 июля официальным Сталинским Всесоюзным Днем железнодорожника, с 1936 года он стал

ежегодным. В 40-х годах дату перенесли на первое воскресенье августа.

День железнодорожника на нашем заводе в разные годы отмечали по-разному. 30 июля 1940 года в Красноярске состоялся слет передовиков производства НКПС Восточного треста. ПВРЗ было выделено 46 мандатов. По результатам соцсоревнования их получили лучшие из лучших рабочие, мастера, инженеры. На профессиональном празднике в заводском саду выступили артисты Дома культуры железнодорожников. В парке имени Горького и в саду поселка Труда (Николаевка) прошли гулянья с концертами, торговлей сладостями,

выступлением кукольного театра. Праздник отмечался широко и весело.

Совсем другим был день железнодорожника в 1942 году. Вместо праздника провели общезаводской воскресник, а в конце подвели итоги и отметили лучших — механический и металлообрабатывающий цеха.

В 50-е годы профессиональный праздник отмечался трудовыми подарками и поздравлениями передовиков. Остались записи о праздновании Дня железнодорожника в 1986 году. Состоялось торжественное собрание и праздничный концерт с участием артистов художественной самодеятельности, на следующий день в молодежном клубе «Зодиак» была дискотека, а 3 августа в праздничном гулянье на



Сопке приняли участие более половины заводчан с семьями. Прошли спортивные состязания, выступали

вокально-инструментальный ансамбль «Мелодия» и танцевальный ансамбль «Енисей».

НАГРАДЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКАМ

Нагрудный знак «Почётному железнодорожнику»

был учрежден 17 мая 1934 года, на два года раньше официального Дня железнодорожника, и своим рождением во многом обязана конкретному человеку – диспетчеру Семёну Васильевичу Кутафину.



Нагрудный знак «Отличный паровозник»

Учрежден указом Президиума Верховного Совета СССР от 22 сентября 1943 года «в целях поощрения особо отличившихся лиц начальствующего и рядового состава железнодорожного транспорта».

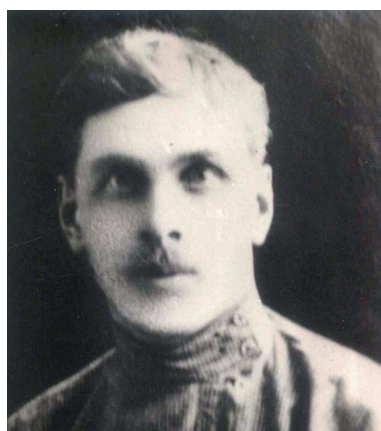
В годы войны многие передовики ПВРЗ, не будучи машинистами, были

удостоены знака «Отличный паровозник» за самоотверженный и профессиональный труд по восстановлению подвижного состава. Вручение знака «Отличный паровозник» продолжалось до осени 1957 года, когда его сменил нагрудный знак «Отличник социалистического соревнования железнодорожного транспорта».

Нагрудный знак «Отличник социалистического соревнования железнодорожного транспорта»

В апреле 1957 года заменил нагрудный знак «Ударнику Сталинского призыва», учрежденный в 1934 году, а также восемь ведомственных знаков министерства путей сообщения, учрежденных в 1943 году.

Знак «Отличник социалистического соревнования железнодорожного транспорта» мог повторно вручаться за новые отличия и производственные успехи, существуют кавалеры, многократно награжденные данным знаком, в ряде случаев знаки «Отличник социалистического соревнования железнодорожного транспорта» могли вручаться лицам, занимающимся вспомогательными работами и обслуживанием сотрудников Министерства Путей Сообщения и членов их семей.



НИКОЛАЙ НЕЛИДОВ. БИОГР АФИЯ В ДОКУМЕНТАХ

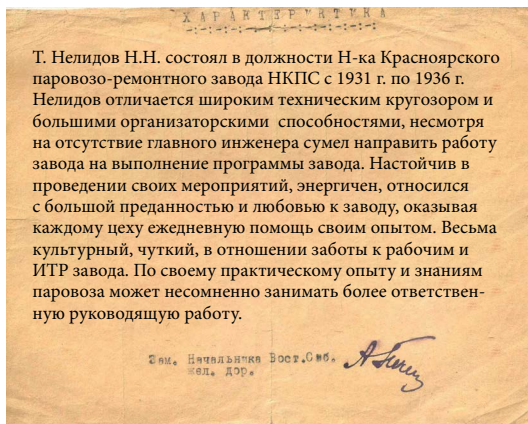
Одним из первых красноярцев - Почетных железнодорожников был **НЕЛИДОВ Николай Николаевич**. Он был представлен к награде приказом от 19 апреля 1936 года.

В 1908 году после окончания железнодорожного училища Николай Нелидов поступил на работу в Главные железнодорожные мастерские, прошел трудовую и революционную закалку, продолжал учиться, с 1930

по 1935 годы работал главным инженером и начальником завода, в коллективе его называли «наш Николай». В мае 1935 года Н.Н. Нелидов был откомандирован на Уфимский ПВРЗ на должность начальника. В 1936-м удостоен высокой профессиональной награды. В 1937-м арестован и приговорен к высшей мере наказания - расстрелу. Судьба этого человека яркая,

короткая и трагичная. Достаточно почитать некоторые документы...

Нелидов Николай Николаевич, 1891 года рождения, место рождения Горно-Енисейский округ, член ВКП(б) с 1917 г., окончил Красноярское техническое училище, в 1930 г. окончил Ленинградские курсы повышения квалификации. Трудовая деятельность: 1908-1924 гг. - ДРЗ ст. Красноярск, слесарь; 1924-1928 гг. - Представительство Советской России в Урянске, политкомиссар, председатель исполкома Русского самоуправления; 1928-1930 гг. - Красноярские мастерские, мастер; 1928-1930 гг. - Ленинградские курсы повышения квалификации; Красноярский ПВРЗ С 7 июня 1930 г. - заместитель директора; С 1 апреля 1931 г. - директор, начальник завода



ПРОФЕССИЯ – НАЧАЛЬНИК ЦЕХА



ГЕРИНГ Иван Яковлевич удостоен знака «Почетному железнодорожнику» в 2004 году. Позже этот знак уже не присуждался работникам ЭВРЗ.

Профессия была выбрана сложной. В Красноярском техникуме железнодорожного транспорта он получил специальность техника-механика подвижного состава, в Омском государственном университете путей сообщения – инженера путей сообщения по специализации «вагоны».

Трудовой путь И.Я. Геринга на Красноярском ЭВРЗ начался с ученика

токаря в ноябре 1978 года. В 1981 году, как раз ко Дню железнодорожника, Иван Яковлевич был удостоен знака «Отличник социалистического соревнования железнодорожного транспорта». В следующем году он уже работал мастером участка, еще через два – инженером-технологом, а с 1988 года Иван Яковлевич руководил разными подразделениями завода – колесным и тележечным цехами, производственно-техническим отделом. В 2001 году И. Я. Геринг получил еще одну высокую награду -- медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени. В 2010 вышел на пенсию в звании Почетного ветерана труда завода. В 2017 году вновь вернулся в колесно-тележечный и еще два года проработал начальником цеха и мастером.

Краткие сведения личной карточки Ивана Яковлевича, но предельно ясно отражают трудолюбие, высокую ответственность за дело, преданность заводу.

КАВАЛЕР

ТРЕХ НАГРАД

ЕВДОКИМОВ Михаил Семенович. Читаем трудовую книжку.

Родился в 1920 году. В 16 лет окончил ФЗУ и поступил на Красноярский ПВРЗ формовщиком в литейный цех. Через два года переведен мастером, в этой должности проработал всю войну. В декабре 1945 года награжден знаками «Почетному железнодорожнику» и «Ударнику Сталинского призыва», в 1946-м – медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.». В 1947 году переведен в распоряжение директора ЖУ № 1. Скорее всего, по состоянию здоровья. Через два года вернулся мастером в литейку. Подал 6 рацпредложений с эффектом 4500 рублей. В 1957 году награжден знаком «Отличник паровозник». В 60-х годах работал заместителем начальника, а



потом и начальником литейного цеха. В 1968-м назначен формовщиком, в 1970-м завершил трудовой путь с инвалидностью 2 степени.



Надпись на обороте фотографии: При служебных обязанностях секретаря первичной организации ВКП(б) ЖУ №1. 1949 год.

