

С Днем железнодорожника!



Издается
с 3 марта
1930 года

среда
28 июля
2021 года

№ 1

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНОГО ЗАВОДА



ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Поздравляю вас с профессиональным праздником. Нынешний День железнодорожника юбилейный. В 85 раз наша отрасль и вся страна поздравляют работников, обеспечивающих надежную и безопасную транспортную связь.

Это важно не только для бесперебойной работы экономики. Это важно для каждого из нас, для благополучной жизни и общения людей. Транспортные линии связывают буквально все точки страны, расстояния стремительно сокращаются.

Железнодорожный транспорт тоже наращивает скорости. И мы с вами осваиваем все новые виды техники и технологии.

Дорогие коллеги, друзья! Поздравляю вас с Днем железнодорожника! Благодарю за преданность делу, профессионализм, готовность трудиться! Желаю здоровья вам и вашим близким, благополучия, веры в свои силы и знания!

ВОЛКОВ Никита Валентинович, Генеральный директор

БЛАГОДАРИМ ЗА ТРУД

В честь Дня железнодорожника за профессиональное мастерство и ответственное отношение к труду право продолжить галерею передовиков получили 18 работников предприятия. Их фотографии будут размещены на Доске Почета.

Благодарственным письмом руководства предприятия награждены:

№	Ф.И.О.	Цех	Должность
1	Толовенков Борис Васильевич	колесно-тележечный	слесарь по ремонту подвижного состава
2	Гогамов Айдын Нураддин-оглы	колесно-тележечный	слесарь по ремонту подвижного состава
3	Родионов Игорь Викторович	ремонтно-механический	слесарь-ремонтник
4	Арефьев Владимир Сергеевич	кузнечно-механический	токарь-карусельщик
5	Соколов Олег Николаевич	электромашинный	электрослесарь
6	Шишпор Юрий Александрович	электромашинный	электрослесарь
7	Кудрин Александр Геннадьевич	электромашинный	бандажировщик
8	Калашников Владимир Павлович	вагоноборочный	начальник сектора
9	Мухаметова Оксана Николаевна	вагоноборочный	маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности
10	Шахов Сергей Григорьевич	вагоноборочный	слесарь по ремонту подвижного состава
11	Шахматов Сергей Александрович	вагоноборочный	столяр
12	Геров Андрей Анатольевич	вагоноборочный	слесарь-электромонтажник
13	Козлов Вадим Васильевич	аппаратный	слесарь по ремонту подвижного состава
14	Троян Олеся Александровна	аппаратный	гальваник
15	Лыско Сергей Иванович	транспортный	водитель
16	Нуждова Наталья Николаевна	электросиловой	техник
17	Остроухова Ирина Евгеньевна	заводоуправление	старший бухгалтер
18	Гурбанова Людмила Владимировна	заводоуправление	горничная жилищно-гостиничного комплекса
19	Нуждина Елена Александровна	заводоуправление	контролер станочных и слесарных работ (ОТК)
20	Калинин Виталий Владимирович	заводоуправление	начальник сектора ОГТ

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Поздравляем вас с нашим профессиональным праздником!

Благодарим за работу и преданность выбранному делу. Пусть душевное тепло близких и достаток ваших домов хранят вас от невзгод.

Пусть горит зеленый свет любым начинаниям. Здоровья вам, бодрости духа и тела, энергии и целеустремленности, благополучия и процветания!

ТОРОПОВ Вадим Викторович, председатель профсоюзной организации



«ДОРОЖНАЯ КАРТА» - СТРАТЕГИЯ И ТАКТИКА

С уверенностью в будущее – так звучит корпоративный слоган нашего предприятия. Мы приглашаем всех, кому интересен и важен путь развития завода, к диалогу. На страницах газеты руководство предприятия поделится планами и своим видением событий и готово обсудить ответное мнение, вопросы и предложения. Начинает разговор Генеральный директор, доктор физико-математических наук, профессор **Никита Валентинович ВОЛКОВ.**

- Любое предприятие, чтобы оставаться конкурентоспособным в современных условиях, и АО «КрЭВРЗ» здесь не исключение, должно иметь ясную, понятную и хорошо обоснованную стратегию развития. Такая стратегия должна быть построена на основе детального анализа тенденций рынка и тщательного аудита настоящего состояния предприятия.

Продолжение на стр. 2

Об этих людях мы будем рассказывать на страницах нашей газеты.

«ДОРОЖНАЯ КАРТА» - СТРАТЕГИЯ И ТАКТИКА

Продолжение. Начало на стр. 1

Для реализации выбранной стратегии должна быть сформирована **Программа развития** или, как это сейчас принято говорить, «Дорожная карта» развития предприятия. «Дорожная карта» должна включать в себя целый комплекс организационно-технических задач и тесно связанных между собой проектов для разных областей деятельности предприятия.

В настоящее время «Дорожная карта» развития АО «КрЭВРЗ» в полном объеме не сформирована, но работа в этом направлении активно ведется. В 2021 году создан **Научно-технический совет (НТС)** предприятия. Совет в различных форматах с привлечением специалистов технических под-

разделений и цехов еженедельно проводит обсуждение как стратегических вопросов путей развития предприятия, так и формирует планы текущих мероприятий, направленных на модернизацию производства. Другая задача Совета - контролировать своевременность и полноту выполнения запланированных организационно-технических задач. Кроме того, в рамках реорганизации структуры предприятия в октябре 2020 года был создан **Проектный офис**. Главной задачей нового структурного подразделения как раз является создание стратегии развития предприятия через формирование перспективных проектов развития, через управление проектами, через введение в организации стандартов бизнес-процессов.

ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ СТАЛ ПРОЩЕ

Система менеджмента качества переходит к работе в «бесбумажном варианте».

Пока сделан первый шаг – создан «информационный портал», действующий, как интернет-страница, доступная с каждого компьютера, входящего в заводскую сеть.

Интуитивно-понятное управление, использование минимального количества графических элементов, быстрота поиска нужной информации и полнота содержимого являются отличительными чертами «информационного портала». Все размещенные в электронном виде стандарты организации актуализируются в день выхода извещения об изменении и полностью соответствуют оригиналу документа на бумажном носителе.

Кроме доступа непосредственно к самим стандартам системы менеджмента качества на портале доступна и другая актуальная информация: протоколы последних заседаний Координационного совета и Дня качества, проводимых под председательством Генерального директора, политика и цели завода и подразделений, план внутреннего аудита и др.

Для доступа к информационному portalу необходимо использовать браузеры: Mozilla

Firefox, Google Chrome или Opera. В адресной строке достаточно ввести **bks/smk/**, и каждый заинтересованный работник завода может получить доступ к документам системы менеджмента качества в электронном виде.

Внедрение электронного формата позволит в дальнейшем уйти от необходимости самостоятельного внесения изменений в учтенные копии на бумажных носителях и позволит полностью уйти от часто возникающей ситуации, когда по каким-либо причинам руководители и специалисты подразделений руководствуются устаревшими и неактуальными документами, в которых давно внесены изменения.

*Поздравляю
работников завода
с профессиональным
праздником
и желаю успешного
развития
и благополучия!*

*СИДОРОВ Алексей Юрьевич,
руководитель
службы качества*

Профсоюз всегда рядом

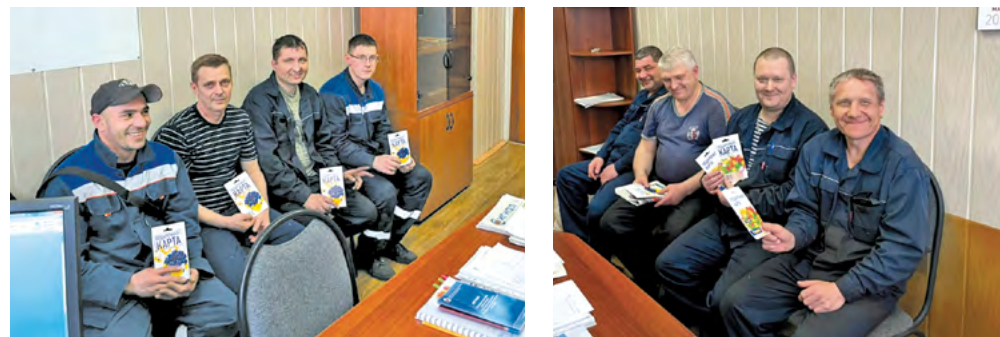
Основные направления деятельности профсоюзного комитета - это защита прав членов профсоюза через контроль за соблюдением трудового законодательства и обязательств Коллективных договоров; энергичные меры по устранению выявленных нарушений, а также бесплатные консультации и правовая помощь членам профсоюза, проведение разъяснительной работы в коллективах. Профсоюз проводит работу, направленную на улучшение условий труда работников, контролируя соблюдение установленного режима труда и отдыха, профилактику производственного травматизма.

Профсоюз ведет целенаправленную работу по вовлечению работающей и учащейся молодежи в члены профсоюза, способствует формиро-

ванию активной жизненной позиции молодежи, прививает ей навыки общественной работы.

Члены профсоюза являются активными участниками в пропаганде здорового образа жизни. Они – инициаторы многих интересных мероприятий по оздоровлению работников, организаторы и участники занятий массовой физической культурой и спортом.

Когда работнику требуется поддержка, профсоюз всегда рядом. За текущий год оказана материальная помощь 68 работникам завода, 12 работников получили ссуды, 5 работников по профсоюзным путевкам отдохнули в санаториях Геленджика, Сочи, Алтай. Профсоюз застраховал всех членов, а это более 700 человек, от укуса клещевого энцефалита в страховой компании ВСК.



Награждение призеров заводской Спартакиады по боулингу и бильярду.

ГЛАВНОЕ – ЕСТЬ РАБОТА!

- Электромашинным наш цех стал в 1964 году. Историческое здание цеха – визитная карточка завода. Еще одна особенность цеха – узкая специализация работ, т.к. оборудование, с которым мы работаем, специфично. Коллекторщик, сборщик тяговых машин, обмотчик электрических машин – это штучные специалисты. Профессиональные навыки передаются от мастера к новичку, из поколения в поколение. Поэтому люди у нас держатся за работу. Средний стаж работы основного состава – 12-15 лет.

Работа непростая, прямо скажем, тяжелая, не для слабаков. Высокая интенсивность, «июльская жара» в любое время года, физический труд. Тем не менее, из 230 человек у нас 70 женщин. Главное – есть работа, долгосрочные контракты стабилизируют ситуацию! Случаются, конечно, перебои с поставкой материалов, запчастей. Ведь производство у нас дорогостоящее, мы работаем с медью, дорогими изоляционными материалами.

Вместе со смежными цехами мы успешно осваиваем новые виды ремонта. Достижения последнего времени – это освоение ремонта электрических тяговых машин НБ-520, ДТК-417. Расширяем участок ремонта тяговых генераторов ГС 501, перемещаем на другую площадку участок ремонта трансформаторов электропоездов и электровозов.

В этом году мы немало времени уделили оптимизации производственного процесса и внедрению бережливых технологий по программе Федерального центра компетенций «Производительность труда и поддержка занятости». Совместно со службой главного механика мы занимались перепланировкой трех участков технологического потока ремонта якоря ТЭД с целью оптимизации всего процесса, устранения лишних челночных перемещений агрегата.

Главное условие выполнения всех задач – это люди. Наши работники – квалифицированные и надежные. И мы стараемся во всем поддерживать их – и в работе, и в житейских вопросах. Радует неравнодушные люди, готовность трудиться.

*Я поздравляю
коллектив нашего
цеха и всех
заводчан с Днем
железнодорожника.
Желаю
стабильности
и благополучия.*

*СЫЧЕВ Николай Владимирович,
начальник ЭМЦ*

Доска Почета



КОНОСОВА **Любовь Ивановна,** **старший фельдшер здравпункта**

Моя жизнь связана с ЭВРЗ с 2000 года, когда медобслуживание работников вела еще железнодорожная больница. А с 2007 года на заводе открыт собственный фельдшерский здравпункт. Наша главная обязанность - предрейсовый и послерейсовый медосмотр водителей автомобилей, электрокаров, машинистов кранов, электровозов и тепловозов, составителей поездов. Мы осматриваем около 50-55 человек ежедневно. Конечно, при недомоганиях, травмах люди приходят к нам. Если необходимо, мы со своим чемоданчиком скорой помощи спешим в цех. Прибавилось работы из-за пандемии. Мы ведем статистику заболеваемости,

разъясняем правила безопасности. Забот много, но работается легко, от души. Для работы у нас есть все необходимое, самое главное – хорошее отношение людей. Иногда бывает важно срочно транспортировать человека в поликлинику или даже домой. Обращаемся в транспортный цех, лично к начальнику или мастеру, и всегда получаем помощь. Важно также, что к нашим рекомендациям прислушиваются. Ведь иногда люди не берегут себя, «закрывают глаза» на давление или сердечное недомогание, мы стараемся убедить человека отдохнуть, отправляем домой. Если такое случается с работником, мастер обязательно подойдет и поинтересуется. Приятно работать в доброжелательной обстановке. Чувствуется, что люди дорожат работой. И я работу свою люблю, завод уже родной.

Я поздравляю заводчан с Днем железнодорожника. Желаю всем здоровья. И не забывайте соблюдать правила безопасности в период пандемии.



МАРКОВ **Артем Петрович,** **электрогазосварщик** **электромашиного цеха**

Артем Петрович получил профильное средне-специальное образование, на заводе работает с 2007 года.

Профессия ответственная и сложная. Здесь важны и физическая подготовка, и хорошее зрение, и внимательность к мелочам. Артем Петрович работает на якорном участке, его задача – подготовить якорь для ремонта, освободить подшипниковые щиты, втулки, провести дефектацию валов, поэтому он владеет навыками работы газосварщика и газорезчика, электродуговой сварки, наплавки валов под флюсом полуавтоматом, правильного использования индукционного нагревателя для снятия подшипниковых колец.

Все операции у него досконально просчитаны, исключены из процесса все лишние телодвижения. Еще одна важная деталь – четкое следование технологии, поэтому минимизирован брак. Неслучайно Артему Петровичу доверено наставничество молодежи и вновь принятых коллег. Передает он не только профессиональное мастерство, но и серьезное отношение к делу. За это и ценят его в коллективе.



РОССИНСКИЙ **Михаил Евгеньевич,** **технолог кузнечно-механического цеха**

Михаил Евгеньевич имеет высшее профессиональное образование, окончил Красноярский политехнический институт. Начал трудовой путь на заводе в 1994 году, эти годы работы прошли очень плодотворно. Руководство и коллеги характеризуют его, как наиболее грамотного технолога I категории в области металлообработки на заводе. Активно участвует в работе по освоению новой продукции, повышению качества запасных частей, внедрению технологической оснастки. Михаил Евгеньевич участвует в комиссии по приему экзаменов у студентов Красноярского многопрофильного техникума имени В.П. Астафьева, который гото-

вит токарей, фрезеровщиков, операторов станков с числовым программным управлением. Принимает активное участие в наставничестве молодежи. В трудовом коллективе пользуется заслуженным уважением, на него можно положиться в любом самом сложном деле.

Дорожим каждым специалистом

Кузнечно-механический цех объединяет четыре участка: кузнечно-литейный, слесарно-заготовительный, токарно-осевой и инструментальный. В цехе изготавливается более 10000 наименований деталей.

Основной задачей цеха является ритмичный выпуск запасных частей и полуфабрикатов. Инструментальный участок, которому более 120 лет, обеспечивает все подразделения завода специальным мерительным, слесарно-монтажным и ударным инструментом собственного производства. На участке располагается единственное на заводе термическое отделение, где производится термообработка деталей для собственного использования, а также для внешних заказчиков.

На кузнечно-литейном участке производится плавка металла - это чугунное, стальное и алюминиевое литье, изготавливается клин тягового хомута и различные поковки. Для изготовления чеки тормозной колодки в конце 2020 года была приобретена установка индукционного нагрева, что позволило снизить себестоимость продукции и улучшить условия труда на рабочих местах.

За последний год цех освоил ремонт полюсов и щитов электродвигателей, изготовление деталей из прессматериала. В перспективах приобретение нового токарно-обрабатывающего центра, который также позволит увеличить объем выпуска запчастей, снизить трудоемкость и стоимость изделий. В СКТЬ «Наука» передано техническое задание на проектирование станка для изготовления пазовых клиньев из текстолита.

Конечно, основной проблемой цеха является нехватка квалифицированных кадров. Приглашаем желающих освоить профессию, связанную с механической обработкой. Многие обучались в нашем цехе «с нуля», набирались опыта у мастеров, пришли в качестве подсобных рабочих, а стали профессионалами. Мы дорожим каждым специалистом, ведь на рынке труда их не хватает. Наши мастера обучат профессии, поделятся всеми секретами. Коллектив в кузнечно-механическом цехе дружный и сплоченный, активно участвует во всех мероприятиях.

*Поздравляю коллектив цеха
и всех работников завода
с профессиональным праздником!*

*С Днем железнодорожника поздравляю
Я всех своих достойнейших коллег,
Желаю всем любви, здоровья, счастья
И оптимизма даже в дождь и снег!*

*Цените жизнь и ею наслаждайтесь,
Мечтайте вы, и сбудутся мечты,
Я всем желаю радости огромной,
Удачи, солнца, моря доброты.*

*ОКЛАДНИКОВ
Сергей Иванович,
начальник КМЦ*



Читаем книги

Книга «С уверенностью в будущее» выпущена к 110-летию юбилею ЭВРЗ. В ней отражен многогранный процесс производственно-хозяйственной и социальной деятельности большого коллектива. Книга принята в фонды главного железнодорожного музея России в Санкт-Петербурге, как одна из лучших книг о предприятии железнодорожного транспорта.

Виктор Петрович АСТАФЬЕВ. Мы неслучайно именно сегодня вспоминаем нашего знаменитого земляка. Виктор Петрович с декабря 1941 года по май 1942 года осваивал профессию составителя поездов в Красноярской железнодорожной школе при ПВРЗ (ныне Красноярский многопрофильный техникум им. В.П. Астафьева). В нашей библиотеке есть детские произведения писателя, сборники рассказов и повестей разных лет «Где-то гремит война», «Конь с розовой гривой», «Медвежья кровь», «Тихая птица», «На далекой северной вершине», повести и романы «Кража», «Последний поклон», «Печальный детектив», «Царь-рыба». Вы можете познакомиться с юбилейным изданием рассказов и затесей, иллюстрированным работами красноярских художников.



ПРИГЛАШАЕМ В НАШ МУЗЕЙ



Здесь собраны материалы об истории строительства Транссибирской магистрали, формировании железнодорожного узла в Красноярске, много сведений и фактов об истории завода, его коллектива, о судьбе многих его работников, оставивших значительный след в жизни завода, района, города, края. В фондах музея немало редких, интереснейших предметов - это исторические документы, детали и инструменты, которые использовались на производстве, предметы быта прежних лет. Макеты электропоездов и вагонов выполнены в единственном экземпляре умельцами завода специально



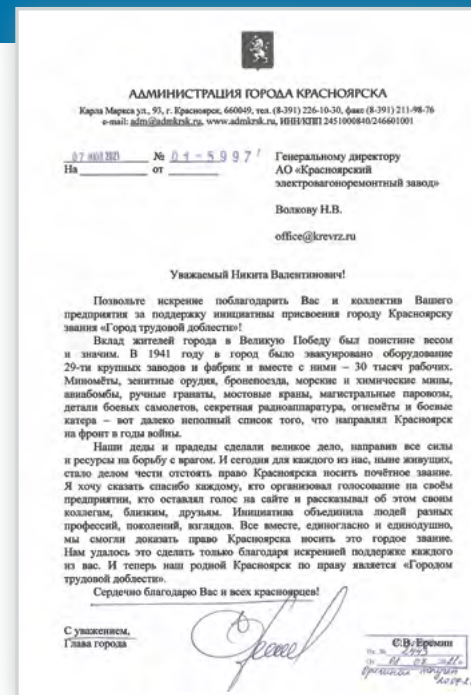
для музея. Неслучайно, 47 экспонатов нашего заводского музея были внесены в общероссийский реестр значимых экспонатов музеев железнодорожного транспорта. Материалы фондов музея используются краевой библиотекой, писателями, журналистами для изучения событий истории нашего города и края. Музей собирает и хранит материалы недавнего времени – отраслевые награды, спортивные трофеи, юбилейные подарки от коллег и партнеров.

Мы приглашаем вас в музей, знакомство не будет скучным. Чем больше узнаешь о прошлом завода и коллектива, тем больше смысла появляется в своей работе сегодня, тем яснее мысли о будущем.



Благодарность

Мы рады, что общими усилиями Красноярку удалось получить заслуженное и почетное звание – «Город трудовой доблести!» Спасибо каждому, кто не остался в стороне и внес свой голос за наш Красноярск!



Факты

Первой датой празднования Дня железнодорожника был учрежден день рождения императора Николая I - 25 июня (6 июля по новому стилю) с тем объяснением, что именно при нём построили первую железную дорогу. Указ вышел ещё в 1896 году, однако почти 20 лет после революции 1917 года о нём не вспоминали на просторах СССР. В 1936 году праздник был возрождён, и трудовые успехи железнодорожников стали отмечать ежегодно.

В музее есть запись, что на ПВРЗ знак «Почетному железнодорожнику» впервые вручен в 1938 году слесарю паровозо-сборочного цеха Леониду Николаевичу Шахматову. Всего за высокие достижения в труде знаком в разные годы награждены более 100 работников завода.

Длина эксплуатируемых железнодорожных путей в России составляет около 90 тысяч километров, из них половина электрифицирована. Длина технических, служебных путей – около 60 тысяч километров.

Самая длинная железнодорожная магистраль – Транссибирская. Ее длина – 9288 километров. Соединяет Москву и Владивосток, начинается на Ярославском вокзале столицы. Неподдалеку от Иркутска расположена железнодорожная станция под названием «Половина», разделяющая магистраль практически поровну. Быстрее всего Транссиб от начала до конца проходит фирменный поезд «Россия» – за шесть с небольшим суток.

На Транссибирской магистрали находится самая высокая точка, на которую поднимаются российские поезда. Это перегон между станциями «Тургутуй» и «Яблонная» в Забайкальском крае. Высота 1040 метров над уровнем моря.

Транссиб считается самой холодной железной дорогой. Часть ее проходит по климатической зоне, где зимой температура опускается до -62°C.

Необычное название носит железнодорожная станция в Амурской области – «Ерофей Павлович». Это дань особого уважения землепроходцу Ерофею Хабарову. По имени отчеству был назван поселок, позже – станция.

По статистике, в год услугами железных дорог в России пользуется 1 миллиард 40 миллионов человек. А обслуживают поезда и пути около миллиона железнодорожников.